VR-4 ELEKTRA

отдел продаж:
моб.: +38 067 570-98-26
e-mail: nov-tech@ukr.net
www.novtech.com.ua

61145 г.Харьков
Ул. Клочковская 192 а, оф. 319
тел.: +38(057) 728-14-35

ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ МАШИНА МОДЕЛЬ VR-4 ELEKTRA

1. ОПИСАНИЕ:

Машина **VR-4 Elektra** может работать с несколькими видами термоматериалов и с легкостью выполнить даже самую сложную работу. Она работает с высокой производительностью, а ее конструкция и большие размеры позволяют менять формат упаковки в рамках максимальных и минимальных пределов. Тип упаковочного процесса – флоу-пак. Ламинированная пленка подается с верхнего рулона и вместе с продуктом перемещается в универсальный формовочный туннель. Затем машина делает нижний продольный шов, а потом - поперечный шов, после чего пакет разрезается.

2. УЗЛЫ:

Наши машины флоу-пак состоят из различных электромеханических узлов, которые позволяют добиться идеальной синхронизации машин.

2.1 КОНСТРУКЦИЯ ИЛИ РАМА

- Машина VR4 Elektra состоит из трубчатой рамы, покрытой сталью. Она полностью изготовлена из металлических частей, обработанных термически при помощи порошковых красок (эпоксидных), с полным соблюдением норм защиты окружающей среды.
- Кроме того, рама ударопрочная, легко моется и прошла сертификацию по работе с продуктами питания.
- Все части, контактирующие с продуктами питания, изготовлены из нержавеющей стали.
- Комплектуется специальными инструментами для чистки и технического обслуживания, а также самыми необходимыми запасными частями и инструкцией по эксплуатации.
- Машина установлена на колесики

2.2 ПОДАЮЩИЙ ТРАНСПОРТЕР

- Общая длина подающего транспортера – 2000 мм, боковые направляющие для продуктов изготовлены из нержавеющей стали. По желанию клиента транспортер можно удлинить.
- Съемные толкатели изготовлены из пластика и сертифицированы для работы с продуктами питания.
- Продукты перемещаются при помощи толкателей. В качестве альтернативы продукты могут транспортироваться при помощи специальных подложек из такого же материала, чтобы избежать царапин.

2.3 ДЕРЖАТЕЛЬ РУЛОНА

- Самоцентрирующийся, позволяет легко заменять рулоны с пленкой.
- Оснащен тормозным устройством с точной настройкой и устройством плавного увеличения давления диска фрикционный муфты в соответствии с расходом пленки.
- Роликовая направляющая для пленки может подгоняться под нужный угол и продольно.
- Возможна установка автоматических двойных держателей бобин.

2.4 УЗЕЛ ЗАПАИВАЮЩИХ РОЛИКОВ.- (Продольное запаивание)

- Оснащен специальным двигателем, который выполняет только этот один процесс, что позволяет добиться более точной настройки.
- Простая подача пленки на запаивающие ролики с открытыми защитными кожухами; благодаря автономному перемещению этой группы это можно сделать, остановив все остальные узлы машины.
- Узел состоит из трех пар роликов из нержавеющей стали и специальной системы электрического сопротивления, предотвращающей возможное прожигание пленки, даже если машина выключена.
- Система управляется цифровым терморегулятором с двойным дисплеем и специальным устройством синхронизации работы машины, что сокращает риск колебания температуры до +/-2°C.
- Сопротивления активируются долговечными реле, которые не требуют технического обслуживания.
- Регулятор температуры может подавать несколько видов сигналов о неисправности.
- Точки смазывания размещены централизовано, что облегчает техническое обслуживание.
- Туннель для формовки пакетов регулируется по высоте и ширине.

2.5 УЗЕЛ РЕЖУЩЕЙ ГОЛОВКИ

- Состоит из кассетных сопротивлений, изготовленных из нержавеющей стали и имеющих защитное покрытие. Они направляются цифровым терморегулятором с двойным экраном. Благодаря системе PYD максимальное допустимое отклонение температуры не превышает +/- 2°C. Сопротивления работают за счет долговечных реле, которые не требуют технического обслуживания.
- Продукт размещается относительно головки при помощи электрической кнопки.
- Регулятор температуры может подавать несколько видов сигналов о неисправности.
- Точная регулировка лезвия.
- Точки смазывания размещены централизовано, что облегчает техническое обслуживание.
- Конструкция группы сделана из алюминия, точки нагревания разделены механически, что позволяет добиться идеального распределения тепла.
- Стабилизатор давления регулируется при помощи двух пружин.

- Машина оснащена защитными устройствами, предотвращающими раздавливание продуктов. Чувствительность задается в соответствии с продуктом. Головка автоматически активируется при помощи кнопки.
- Элементы управления позволяют делать пакеты разной ширины и высоты.
- Автоматический отвод клещей назад в случае раздавливания продуктов.
-

2.6 ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

- Одноцветный сенсорный экран
- Индикаторы неисправности с описанием неисправностей
- Возможность запоминания до 40 различных программ
- Включая индикаторы времени, циклов и продолжительности работы
- Запоминание следующих параметров: длина пакета, скорость режущей головки, фазовая остановка, счетчик циклов с остановкой машины.
- Моментальное снижение скорости при помощи сенсорного экрана.

3. СКОРОСТЬ МАШИНЫ*:*

- До 120 пакетов в минуту в зависимости от вида продукта, его длины, особенностей подающего устройства и качества материала (пленки), используемого для изготовления пакетов.
- Скорость может меняться при помощи электронного устройства, работающего с преобразователем, который управляет двигателем и защищает его. Диапазон скорости: от 0 до максимума.
- В машине есть кнопка «медленная скорость», облегчающая загрузку пленки.

4. ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ:

Преобразователь частоты активирует главный двигатель. Двигатель трехфазный на 1 л.с. с защитой двигателя от перегрузок. Преобразователь частоты также позволяет плавно запускать двигатель (плавный пуск), предотвращая асинхронную работу или повреждение продуктов.

- Ток: одна фаза, 220 В, 50/60 Гц
- Максимальное потребление: 2,5 кВт

5. УПАКОВОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

В данном параграфе описываются виды пленки, которые могут использоваться для упаковки продуктов. На данной модели машины может использоваться любой вид термопленки, пригодной для работы с металлическими запайщиками.

5.1 ВИДЫ ПЛЕНКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ЧАЩЕ ВСЕГО

Стандартная полипропиленовая пленка, микроперфорированная пленка, макроперфорированная пленка, термозапаиваемая бумага, фольгированная пленка, комбинированная пленка и т.д.

5.2. РАЗМЕР РУЛОНА

Максимальная ширина:	550 мм
Максимальный наружный диаметр:	350 мм
Минимальный внутренний диаметр:	70 мм.
Максимальный вес:	35 кг

6. ГАБАРИТЫ

Указанные ниже габариты являются стандартными. Если Вас интересуют другие габариты, проконсультируйтесь с производителем.

6.1. ГАБАРИТЫ МАШИНЫ

Длина:	3.600 мм
Ширина:	950 мм
Высота:	1.700 мм
Прибл. вес:	450 кг

6.2. РАЗМЕРЫ ПРОДУКТОВ

При скорости до 200 шт/мин

Длина:	от 30 мм до 150 мм
Ширина:	от 10 мм до 150 мм
Высота:	от 10 мм до 80 мм

При скорости до 120 шт/мин

Длина:	от 80 мм до 450 мм
Ширина:	от 10 мм до 240 мм
Высота:	от 10 мм до 120 мм

Положение эксцентрика (который отвечает за интервал в процессе обрезания) настраивается при помощи одного внешнего регулятора.

7. МАТЕРИАЛЫ

Все наши машины производятся из окрашенной или термообработанной стали, нержавеющей стали и литого пластика. Машины могут также производиться из антикоррозийных материалов по запросу покупателя.

ИСПОЛЬЗУЕМАЯ КРАСКА: ЭПОКСИ-ПОЛИЭФИРНАЯ В ПОРОШКОВОЙ ФОРМЕ.

Такие краски состоят на 70% из смол и на 30% из неорганических пигментов, несущих цвет. Их плотность составляет 1.6 + 0.5, а толщина слоя – 50 микрон. Они наносятся при помощи электростатического метода после обработки поверхности, включающей: обезжиривание, мойку, фосфатирование, ионизацию, сушку в печи, электростатическую окраску и полимеризацию (продолжительность 12 минут при 160°).

Характеристики:

- Эпокси-полиэфирные краски проявляют высокую стойкость к коррозии, царапинам, обдиранию, воздействию жидкости, ударам.
- Превосходная цветостойкость к свету.
- Высокая стойкость к химическим агентам и бытовой химии: детергенты, уксусная кислота, этиловый спирт и т.д.
- Забота об окружающей среде: пигменты не токсичны, не приводят к образованию отходов. Таким образом, внешний уровень загрязнения равняется нулю.
- Данный тип краски отличается большой универсальностью и адгезией.

Соответствие стандартам:

UNE 48235	Состав красок, смол и пигментов.
ISO 7235-84	Стойкость к туману, соляной среде (коррозия)
UNE 48032-80	Испытание адгезии красок.
PNE 48250	Абразивная стойкость.

Примечание: Машины, обработанные эпоксидной краской, более простые в чистке и устойчивее к

коррозии и окислению по сравнению со сталью AISI 304.

8. БЕЗОПАСНОСТЬ

Наши машины соответствуют следующим европейским нормам, директивам и постановлениям:

98/37 CE	2004/108 CE
93/465 CEE	2023/2006 CE

И, следовательно, соответствуют следующим гармонизированным требованиям:

UNE-EN ISO 12100-1:2004	UNE-EN 1037 :1996
UNE-EN ISO 12100-2:2004	UNE-EN 60204 -1 :1999
UNE-EN 294 :1993	UNE-EN 1050 :1997
UNE-EN 418 :1993	UNE-EN 1088 :1996

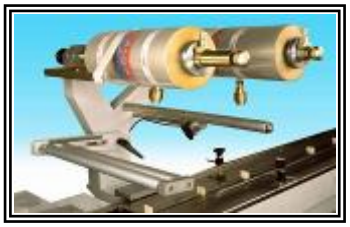
9. ГАРАНТИЯ

- Электрические и электромеханические детали: 6 месяцев
- Механические детали и трансмиссия: 12 месяцев

Гарантия не покрывает выезд техников, дефекты, вызванные износом или сбои в работе вследствие неправильной эксплуатации оборудования.

10. ОПЦИИ:

1. Автоматическая система центрирования пленки с фотометкой
2. Остановка машины при отсутствии пленки
3. Остановка машины при отсутствии продукта
4. Двойной держатель рулона
5. Счетчик циклов, счетчик штук
6. Автоматическая смена шага
7. Поворотный стол
8. Автоматические загрузчики



11. УСТАНОВКА

Рекомендуется, чтобы машина запускалась квалифицированными техниками RGD-MAPE.

Для этого необходимо предоставить и продукты, и пленку для бесперебойной работы машины в течение, как минимум, 6 часов.

VR-4 ELEKTRA

Основные характеристики

Технические характеристики

- 2-метровый транспортер
- Простая заправка пленки с открытыми защитными кожухами
- Съемные толкатели
- Длина пакета выставляется автоматически с возможностью запоминания
- Толкатель/режущая головка автоматически выставляется с возможностью запоминания настроек
- Включая опцию синфазной остановки и счетчик циклов
- Разблокировка режущей головки, автоматический отвод клещей назад и сброс при помощи сенсорного экрана.
- Универсальный формовочный туннель
- Самоцентрирующийся держатель бобины
- Плавное торможение
- Панель управления с сенсорным экраном (40 возможных программ)
- Индикаторы неисправности с описанием
- Редуктор скорости

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Скорость – цикл/мин	10/200	10/120	Плавный пуск двигателя
Размеры продуктов: Длина: Ширина: Высота:	 30-150 мм 10-150 мм 10-80 мм	 80-450 мм 10-240 мм 10-120 мм	Настройки легко меняются при помощи сенсорного экрана, и после сохранения задаются автоматически
Размеры рулона пленки:	Макс 550 мм		Макс внутренний диаметр 70 мм Макс наружный диаметр – 350 мм Макс вес – 35 кг
Вес машины:	450 кг		Машина может перемещаться при помощи колесиков или устанавливаться в фиксированное положение
Упаковочный материал:	Широкий ассортимент термопленки: Стандартная полипропиленовая пленка, микроперфорированная, макроперфорированная пленка, термобумага, алюминий, комбинированная пленка и т.д.		
Электропитание:	Одна фаза, 220 В, 50/60 Гц. Макс потребление: 2,5 кВт		
Цвет и обработка	Серый. Стойкие эпокси-полиэфирные краски, пригодные для контактирования с продуктами питания.		

Вышеперечисленная информация стандартная и может меняться.
«RGD-mape» оставляет за собой право вносить изменения, не извещая покупателей.
Если Вас интересуют специальные размеры или характеристики, обратитесь в «RGD».

ПРИМЕРЫ УПАКОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ

VR-4 ELEKTRA